



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات:  
اسياخ الصلب الكربوني واسياخ الصلب منخفضة السبيكة  
(ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)

QMS-CR-10-06

البيان	إعداد	مراجعة	اعتماد	تاريخ الاعتماد
الاسم	سعيد أحمد الزهراني خالد سليمان الفيفي	فهد محمد النصار أحمد حمد المناع	نائب المحافظ للمطابقة والعمليات سعود بن راشد العسكر	
التوقيع	 1442/04/29	 1442/04/29	 1442/04/29	1442/04/29

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		1 - 41
تاريخ الإصدار	تاريخ المراجعة	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:
1441/05/07	1442/04/29		

## المحتويات

المقدمة.....	٣
الفصل الأول: المواصفات القياسية السعودية واللوائح الفنية ذات العلاقة.....	٤
الفصل الثاني: إجراءات تقويم مطابقة السلع المتقدم للحصول على الترخيص أو / الحاصلة على الترخيص .....	٦
الفصل الثالث: استخدام شعار علامة الجودة على السلع والبيانات الإيضاحية.....	١٧
الفصل الرابع: لجنة اعتماد إجراء المنح.....	١٩
الفصل الخامس: نماذج تقديم الطلب وتقديم الملفات.....	٢٠
الفصل السادس: شروط الترخيص باستعمال علامة الجودة للحصول أو / الحاصل على الترخيص.....	٢٣
الفصل السابع: المختبرات المقبولة من قبل جهة المنح.....	٣٨
الفصل الثامن: التكاليف المالية.....	٣٩
الفصل التاسع: الملحق الفني.....	٤١

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		2 - 41
تاريخ الإصدار	تاريخ المراجعة	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني واسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:
1441/05/07	1442/04/29		



## المقدمة

حرصاً من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة على رفع مستوى جودة السلع وتعزيز ثقة المستهلك في السوق المحلي. تم اعتماد إجراء المنح والذي يعتبر جزءاً لا يتجزأ من اللائحة الفنية العامة لعلامة الجودة وهو يأتي مكمل لها بغرض التوضيح للمنشآت والموردين المتقدمين للحصول على علامة الجودة بالمتطلبات المتعلقة بالسلع ونظام الإدارة بشكل تفصيلي وخاص، حيث يجب على المنشأة/المورد الالتزام بتطبيق ما يتضمنه هذا الإجراء وأن يؤخذ جميع ما ورد فيه بعين الاعتبار.

يتضمن هذا الإجراء المتطلبات المتعلقة بنظام إدارة الجودة والمتطلبات الفنية المتعلقة بمراقبة المنتج ومعدات التصنيع والمختبرات، بحيث يتم ضمان إنتاج سلعة مطابقة لمتطلبات هذا الإجراء وطبقاً للمواصفات القياسية السعودية و/أو اللوائح الفنية ذات العلاقة والواردة في الفصل الأول.

هذا الإجراء يخضع للتدقيق والمراجعة والتحديث، لذا أي تعديل على هذا الإجراء قد يؤدي إلى تعديلات على الحصول على الترخيص باستعمال علامة الجودة على السلعة، وعليه يجب مراعاة ذلك.

في حال تعديل اللوائح الفنية و/أو المواصفات القياسية المحددة في الفصل الأول تقوم جهة المنح بإبلاغ جميع المنشآت/الموردين الحاصلين على الترخيص باستعمال علامة الجودة باللوائح الفنية و/أو المواصفات والمتطلبات الجديدة وإبلاغهم بتاريخ بدء تطبيق إجراء المنح المحدث وإخطارهم عن ضرورة تنفيذ تدقيق و/أو اختبارات إضافية تكميلية من عدمه.

### التعاريف:

#### ١. المنشأة:

- مصنع أو وحدة إنتاج لها موقع واحد أو عدة مواقع وتقوم بإنتاج السلعة.
- مستورد أو موزع متعاقد من الباطن مع مصنع أو وحدة إنتاج تقوم بإنتاج السلعة.

#### ٢. المورد:

- مستورد أو موزع تقدم للحصول أو/حاصل على علامة الجودة "لطرزات منتجات" مرخص لها باستعمال علامة الجودة مسبقاً لدى المصنع (نفس طرازات المنتج من ناحية التركيبة والمكونات و الخصائص والتقارير الفنية) ولكن بعلامات تجارية مغايرة عن العلامات التجارية المملوكة للمصنع.

### مجال المنح:

يتم هذا الإجراء بمنح ترخيص استعمال علامة الجودة لكل من المنشأة أو المورد الذين يقومون بتصنيع أو استيراد منتج اسياخ الصلب الكربوني واسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)، التي تكون على شكل لفائف أو قطع طولية لتسليح الخرسانة، من خلال وحدة إنتاج لها موقع واحد أو عدة مواقع أو المتعاقد من الباطن مع مصنع أو وحدة إنتاج تقوم بإنتاج هذا المنتج. على أن يكون المنتج ذو خصائص تتوافق مع المواصفات القياسية السعودية ويكون قادراً على إثبات أنها تصنع وفقاً لمتطلبات هذا الإجراء.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 3 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات: اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



## الفصل الأول : المواصفات القياسية واللوائح الفنية السعودية ذات العلاقة

### ١ / المواصفات القياسية و اللوائح الفنية السعودية :

وصف المواصفة/اللائحة الفنية	تاريخ الاعتماد	المواصفة القياسية/ اللائحة الفنية
اسياخ الصلب الكربوني ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة	..... *	SASO ASTM A615/A615M +A1
اسياخ الصلب منخفضة السبيكة ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة	..... *	SASO ASTM A706/A706M+A1
طرق الاختبار والتعاريف للاختبارات الميكانيكية لمنتجات الصلب	..... *	SASO ASTM A370
طرق الاختبارات، والممارسات، ومصطلحات التحليل الكيميائي لمنتجات الصلب	..... *	SASO ASTM A751
طرق التعبئة والتغليف ووضع العلامات، وطرق التحميل لمنتجات الصلب	..... *	SASO ASTM A700
طريقة اختبار الثني للصلب	..... *	SASO ASTM E290
قطاعات المعادن وسبائكها للإنشاءات والمباني	..... *	اللائحة الفنية لمواد البناء الجزء الأول:

جدول رقم (١): المواصفات القياسية واللوائح الفنية السعودية لمنتج اسياخ الصلب

(\*): يجب الالتزام باللوائح وبمواصفات المنتجات المذكورة وفي حال تغيير أو تحديث المواصفات المذكورة أعلاه يتم أخذ أحدث نسخة من المواصفات القياسية السعودية بالرجوع الى الهيئة. كما يجب أن تطبق المراجع والمراجع التكميلية حسب الحاجة لها. ملاحظة: يتم الرجوع لكل مواصفة لتحديد آلية طرق الاختبار وآلية سحب العينات.

### ٢ / التصنيف :

يتم تصنيف منتجات اسياخ الصلب الكربوني واسياخ الصلب منخفضة السبيكة، الى عدة درجات وذلك حسب الحد الأدنى من مقاومة الخضوع بناء على الجدول رقم (٢)

م	المنتج	نوع المنتج	درجة الصلب	المقاس : الاقطار الاسمية (مم)
١	اسياخ الصلب الكربوني	- ذات النتوءات - الملساء	Grade 40[280]	٢٠ ، ١٨ ، ١٦ ، ١٤ ، ١٢ ، ١٠ ، ٨
			Grade 60[420]	٢٢ ، ٢٠ ، ١٨ ، ١٦ ، ١٤ ، ١٢ ، ١٠ ، ٨ ٦٠ ، ٥٠ ، ٤٠ ، ٣٦ ، ٣٢ ، ٢٨ ، ٢٥
			Grade 75[520] (other applications)	
			Grade 80[550]	
			Grade 100[690]	
٢	اسياخ الصلب منخفضة السبيكة	- ذات النتوءات - الملساء	Grade 60[420]	
			Grade 80[550]	

جدول رقم (٢): تصنيف منتجات اسياخ الصلب

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		4 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:

### ٣ / وصف المنتج - ويشمل (المنتج/ التصنيف/المقاس) :

عند توصيف المنتجات في شهادة علامة الجودة يجب تضمين النقاط التالية:

١. اسم المنشأة/ المورد وعنوان خط الانتاج/عنوان المورد
٢. اسم المنتج : كما هو موضح بالجدول رقم (٢)
٣. نوع المنتج : كما هو موضح بالجدول رقم (٢)
٤. درجة الصلب: كما هو موضح بالجدول رقم (٢)
٥. المقاس : كما هو موضح بالجدول رقم (٢)
٦. اسم العلامة التجارية : (يجب ارفاق ما يثبت تسجيل العلامة التجارية)
٧. المواصفة القياسية السعودية : SASO ASTM A615/.....

مثال صياغة اسم المنتج:

- اسياخ الصلب الكربوني ذات النتوءات لتسليح الخرسانة، للدرجة (Grade 60)، للأقطار الاسمية (8، 10، ...) مم ، للعلامة التجارية (...) فقط .

ملاحظة : يتم اصدار اكثر من شهادة للمنشأة في حالة تعدد المواصفات أو الاصناف أو العلامات التجارية ، أو حسب ما تراه لجنة المراجعة .

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 5 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



## الفصل الثاني : إجراءات تقويم مطابقة السلعة المتقدمة للحصول أو/الحاصلة على الترخيص

يحدد هذه الفصل طرق المراقبة المطبقة من قبل جهة المنح. وشروط المطابقة والتقويم وإجراء الاختبارات. كما أنه وفي كل عملية تدقيق يقوم المدقق بالتأكد والتثبت بأن العمليات والإجراءات المحددة والمطبقة من قبل المنشأة/المورد مطابقة ومستوفية لمتطلبات هذا الإجراء.

### ١- أعمال تقويم المطابقة:

يوجد نوعان من المراقبة تجرى لتقويم مطابقة السلعة المتقدمة للحصول أو/الحاصلة على الترخيص :

أ- أعمال التدقيق على المنشأة/المورد وخطوط الإنتاج: تهدف للتثبت من أن نظام الجودة والعمليات والإجراءات المحددة والمطبقة مطابقة ومستوفية لمتطلبات هذا الإجراء.

ب- الفحص والتحليل وإجراء الاختبارات اللازمة والمطلوبة على السلع.

### ١/١ أعمال التدقيق:

أ- تهدف إلى التحقق أن الآليات المحددة يتم تطبيقها داخل وحدة الإنتاج ومطابقة لمتطلبات هذا الإجراء بما في ذلك المواد (٢/٢/١) و(٣/٢/١) من هذا الفصل. كما يتم التحقق من وحدات التصنيع ونتائج الاختبارات التي تم إنجازها والتأكد من أن المنشأة لديها نظام جودة فعال يضمن استمرار إنتاج سلع مطابقة للمتطلبات كما ورد في الفصل السادس.

ب- في حالة أن المنشأة المتقدمة للحصول أو/ الحاصلة على العلامة قد تُنفذ جزء من أعمال الإنتاج في موقع آخر أو من قبل جهة أخرى متعاقدة من الباطن أو جهات أخرى، فإن للمدققين الحق في إجراء التدقيق على المنشأة المتعاقدة من الباطن للتدقيق عليها وتقويم مطابقة مراقبة الإنتاج وفقاً إلى المواصفة السعودية ذات العلاقة.

ت- يجب توفير جميع السبل والوسائل التي تسهل للمدقق أداء مهامه المطلوبة في التدقيق بالشكل الصحيح من مباني ومرافق ومعدات والموظفين المؤهلين أو أي وثيقة تتعلق بنظام الجودة الخ... بحرية تامة.

ث- يمكن للمنشأة/أو المورد طلب تدقيق أولي (اختياري) لتقييم نظام الجودة المطبق ونتائج الاختبارات ويتم اعداد تقرير بالملاحظات حول التدقيق

ج- يمكن للمدقق إجراء الاختبارات في الموقع بشكل مباشر ويقوم عند الاقتضاء بأخذ عينات للاختبار من قبل مختبر معتمد تحدده جهة المنح.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 6 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة: 6 - 41



يمكن أن تتضمن أعمال الفحص والاختبارات من قبل المدقق في المصنع النقاط التالية:  
 (مقاومة الشد - مقاومة الخضوع - الاستطالة - الثني - التحليل الكيميائي للسيخ وحساب المكافئ الكربوني- التحليل الكيميائي للصلبة أو يكتفى بشهادة التحليل الكيميائي من قبل المنشأة أو المصدر أو العميل - فحص المظهر - وزن المتر الطولي - المسافة بين النتوءات - مجموع الفراغات بين أطراف النتوء - زاوية الميل - ارتفاع النتوء - التحقق من العلامات على السيخ - التحقق من معايرة الأجهزة - التحقق من بطاقة البيانات الايضاحية ونموذج طلب الشراء).

## ٢/١ الفحص والاختبارات على السلع وتقييم النتائج:

### ١/٢/١ تنفيذ الاختبارات :

أ- يجرى الفحص والتحليل والاختبارات حسب متطلبات المواصفات وطرق الاختبار القياسية الواردة في الفصل الأول.

ب- تجرى الاختبارات بالمختبرات التي تحددها جهة المنح والمذكورة في الفصل السابع ويجب ان يشمل التقرير جميع الاختبارات المطلوبة في المواصفة القياسية السعودية ذات العلاقة ويقدم كل تقرير اختبار بشكل مستقل بناء على نوع المنتج ونوع درجة الصلب. ويتم تقييم نتائج الاختبارات واختبارات المراقبة الذاتية (الداخلية) التي تنفذها المنشأة وفقا لمتطلبات هذا الفصل وعلى اساسها يتم اتخاذ القرار.

ت- ترسل نسخة من نتائج الاختبارات والتحليل التي تنفذها جهة المنح إلى المنشأة/المورد المتقدم(ة) للحصول أو/ الحاصل(ة) على الترخيص.

## ٢/٢/١ تقويم معدات وتجهيزات الإنتاج:

تقوم جهة المنح بتقويم مدى ملاءمة معدات الإنتاج والقدرة على تلبية متطلبات المواصفات القياسية الواردة في الفصل الاول.

حيث يجب الأخذ في الاعتبار المعايير التالية:

- أ- المعدات المستخدمة في تصنيع السلع يجب أن تستطيع إنتاج مواد متجانسة (لها نفس التركيبة).
- ب- المكونات اللازمة المتداخلة في الإنتاج يجب أن تكون محمية ضد أي تلوث أو/ تلف داخل المصنع.
- ت- يجب تعديل وضبط المعدات لإنتاج السلعة بشكل متجانس . ويجب أن تكون إضافة المواد في مراحل التصنيع بدقة كافية لضمان مطابقة المتطلبات المنصوص عليها في المواصفات القياسية.
- ث- يجب اتخاذ الإجراءات اللازمة لتجنب حدوث أي حالات عدم مطابقة في السلعة النهائية في مراحل التصنيع والمناولة والنقل والتخزين.
- ج- يجب أن يتم تخزين كل درجة صلب من المنتج بشكل مستقل. يحدد على كل مكان اسم المنتج ونوع درجة الصلب الذي يحتويه وصفاته التي تميزه عن باقي المنتجات.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 7 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



ح- في الحالات التي لا تنطبق عليها الشروط المذكورة أعلاه. تقوم لجنة المراجعة واتخاذ القرار الخاصة بالمنتج بالنظر في الحالات حالة بحالة ومن ثم اتخاذ القرار المناسب.

### ٣/٢/١ تقويم مختبرات المنشأة:

- أ- يجب أن يوفر مختبر المنشأة (أو مختبر متعاقد من الباطن لصالح المنشأة) ما يلزم من المعدات والموظفين المؤهلين لاختبار الخصائص الفنية الخاصة بالسلعة.
- ب- يجب أن يتضمن مختبر المنشأة (أو مختبر متعاقد من الباطن لصالح المنشأة) الاختبارات الواردة في الملحق الفني

### ٢- القرارات بعد عمليات المراقبة:

- أ- يتم إعلام صاحب المنشأة/المورد بالملاحظات المسجلة من قبل المدققين واختبارات المراقبة خلال عملية التدقيق. وتتخذ القرارات بناء على ذلك وفقا لقرارات لجنة المراجعة واتخاذ القرار.
- ب- بناء على نتائج عمليات المراقبة وإغلاق حالات عدم المطابقة (ان وجدت) يتم منح/ أو تجديد الترخيص باستعمال شعار علامة الجودة على السلع لفترة ثلاث سنوات ما لم يلغى بسبب وجود حالات عدم مطابقة تخالف ما ورد في اللائحة الفنية العامة وهذا الإجراء الخاص بمتطلبات منح وتجديد الترخيص باستخدام شعار علامة الجودة.

### ٣- تقويم المطابقة عند التقديم المبدئي/التجديد للمنشأة أو المورد (طلب لأول مره/تجديد):

- أ- في حالة التقدم للحصول على ترخيص باستعمال علامة الجودة على منتج/نوع أو عدة منتجات/ انواع لأول مرة/ أو في حالة مصنع جديد، يجب أن يوفر المتقدم بطلب الحصول على علامة الجودة كل المعلومات والبيانات الخاصة بنظام الجودة المطبق والمعدات والتجهيزات المستعملة في إنتاج تلك السلع.
- ب- في حالة طلب تجديد، يجب أن يوفر المتقدم بطلب التجديد للحصول على علامة الجودة كل المعلومات والبيانات الخاصة بالتغيرات بنظام الجودة والمعدات والتجهيزات المستعملة في إنتاج تلك السلع.
- ج- تضبط دورية عمليات التدقيق المبدئي والتجديد للمنشأة/المورد وفق الجدول رقم ٣ من هذا الفصل.

### ١/٣ مراقبة مطابقة السلع للمتطلبات- الفحص والاختبارات وتقييم النتائج :

#### ١/١/٣ الاختبارات وفحص السلع:

#### - الاختبارات الأولية / أو اختبارات التجديد :

أ عند دراسة الطلب المبدئي للحصول على الترخيص باستعمال شعار علامة الجودة، ينبغي على المنشأة الالتزام مسبقا بتنفيذ كل الاختبارات والمتابعة لتقويم المطابقة للمواصفات والمعايير المحددة وفقا للفصل الأول. بما في ذلك المعايير العامة حيث تقارن قيمتها بالنتائج الواردة من المنشأة.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 8 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة: 8 - 41



ب عندما تطلب المنشأة الحصول على الترخيص لمنتج أو نوع جديد أو أكثر ، في مصنع حاصل على الترخيص سابقا، فإنه يجب أيضا إجراء الاختبارات على المنتج والانواع الجديدة موضوع الطلب.

ت تتضمن الاختبارات التي يجب على المنشأة الالتزام بها واجرائها بشكل دوري على المنتج ما ورد في الملحق الفني.

ث يجب في حالة التدقيق المبدئي أو التجديد أن يتم تطبيق مواصفة المنتج مع الأخذ في الاعتبار المراجع (المواصفات) حسب ذكرها في كل بند وفقاً للجدول رقم (١) في الفصل الأول.

ملاحظة: الاختبارات الأولية (اختبارات التصميم) / أو اختبارات التجديد أو في حالة تحديث المواصفة تجرى مرة واحدة كل ثلاث سنوات على ألا يتغير ملف التصميم. وفي حال أي تغيير في التصميم يتم إعادة تطبيق جميع الاختبارات حسب مواصفة المنتج.

### - الاختبارات الدورية :

تطبق جميع الاختبارات الدورية المذكورة في الملحق الفني والتي يجب على المنشأة الالتزام بها واجرائها بشكل دوري.

### ٢/١/٣ سحب العينات:

في حال تم القرار بسحب عينات من المنشأة فإنه يتم حسب ما يلي:

أ- عند التدقيق (المبدئي/ التجديد) يتم سحب عينات من جميع درجات أسياخ الصلب بناء على الطلب المقدم من المنشأة/المورد، وفي حال تعدد المقاسات (الاقطار) يتم سحب على الاقل عينتين ذات مقاسين (قطرين) مختلفين وبشرط ان تكون كل عينة تحتوي أربعة اسياخ (كل سيخ بطول ١ متر).

ب- عند التدقيق الدوري يتم سحب بقية المقاسات (الاقطار) من كل درجة صلب بمعدل لا يقل عن مقاسين (قطرين) بطريقة تضمن تغطية جميع المقاسات (الاقطار) ممنوحة الترخيص خلال ثلاث سنوات على أن لا تتغير المقاسات (الاقطار) والدرجات وفي حال اضافة مقاسات (اقطار) او درجات تكون الأولوية للمقاسات (للأقطار) والدرجات الجديدة.

ت- عند التدقيق المبدئي أو التجديد وفي حالة تقديم المنشأة/المورد تقارير اختبارات كاملة صادرة من مختبر معتمد لكل منتج وكل درجة صلب مطلوب لها الترخيص، من الممكن الاكتفاء بتلك التقارير وعدم سحب عينات، ويشترط لقبول التقارير أن تكون وفق الاصدار الاحدث من المواصفات القياسية السعودية للمنتج أو طرق الاختبار ولم يمضي أكثر من سنة من تاريخ اجرائها ويمكن خلال الأحداث أو الظروف الاستثنائية و بقرار من الهيئة قبول تقارير لفترة أكثر من سنة وفق ما تقره الهيئة .

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		9 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



ث- خلال سحب العينات ، وبناء على ما سبق فإن أي عينه يتم سحبها يجب أن يقابلها عينة أخرى يتم سحبها كعينة مرجعية ، وتحرز كل العينات ويتم الاحتفاظ بالعينات المرجعية داخل المنشأة لمدة ٦ أشهر وترسل العينات الأخرى للمختبرات المقبولة من قبل جهة المنح لتنفيذ الاختبارات المطلوبة المحددة بالملاحق الفني. يتم إعادة تنفيذ الاختبارات على العينات المرجعية في حالة الاعتراض على النتائج أو في حالة ضياع أو تلف العينات الأساسية المعدة للاختبار خلال أعمال النقل أو التخزين.

ج- يتم اختبار العينات في المختبرات المقبولة من قبل جهة المنح والمذكورة في الفصل السابع أو في مختبرات معتمدة طبق الايزو ١٧٠٢٥ ، ومن ثم يتم تزويد جهة المنح بالنتائج خلال فترة لا تتعدى اربعين يوما.

### ٢/٣ التدقيق المبدئي/ التجديد:

أ يتضمن تقييم الملف لأول مره/ التجديد على تنفيذ تدقيق مبدئي/تجديد للمنشأة/المورد و وحدات التصنيع من قبل مدققي جهة المنح الذين يطلعون على نتائج الاختبارات التي تم إنجازها من قبل المنشأة ويقومون بفحص وسائل التصنيع المتوفرة للحصول على الترخيص للتأكد من أن المنشأة/ المورد لديها نظام إدارة فعال يضمن استمرار إنتاج السلع بالجودة المطلوبة كما ورد في الفصل السادس.

ب يتم تنفيذ مهام التدقيق وفق ما يحدده الجدول رقم ٣ من هذا الفصل.

ت يتم إعداد تقرير سري عن التدقيق باستخدام النموذج المعتمد لدى جهة المنح.

ث يجب على المنشأة/المورد إبلاغ جهة المنح عن كل تعديلات أو تغييرات تم تنفيذها على نظام الإدارة المطبق بعد مهمة التدقيق المبدئي/التجديد.

### ٣/٣ ضوابط إضافية خاصة بالموردين:

في حالة أن مورد من داخل المملكة تقدم للحصول أو/حاصل على العلامة "طرزازات منتجات" مرخص لها باستعمال علامة الجودة مسبقا لدى المصنع (نفس طرازات المنتج من ناحية التركيبية والتقرير الفني) دون تغيير المكونات والخصائص الفنية ولكن بعلامات تجارية مغايرة مع هذا المصنع، يجب الأخذ في الاعتبار النقاط التالية:

أ- يلتزم المورد بتوفير تعاقد مع المصنع يشمل "طرزازات المنتجات" الحاصلة على العلامة مسبقا وتكون مصدقة من قبل المصنع.

ب- يجب على المورد اثبات أن الصنف/الاصناف "طرزازات منتجات" موضوع الطلب حاصلة على العلامة مسبقا لدى المصنع من خلال توفير إقرار من المختبر الذي أصدر تقارير الاختبارات للمصنع يوضح تطابق الطرازات المتقدم عليها المورد مع الطرازات المرخص لها لدى المصنع.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 10 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



ت- في حال أن صلاحية الترخيص الخاصة بالمصنع للمنتجات والطرازات المحددة في طلب المورد أقل من سنة، فيتوجب على المصنع تقديم طلب تجديد الترخيص.

ث- تقوم جهة المنح بتنفيذ تدقيق مبدئي على مقرات المورد والتدقيق على بنود المتطلبات الإدارية لنظام إدارة الجودة ذات العلاقة بعمليات البيع والتوزيع وفق ما يحدده هذا الاجراء في الفصل السادس والتحقق من أن الطرازات مطابقة لمتطلبات هذا الإجراء والتحقق من طرازات المنتج من ناحية التركيبة والتقرير الفني والتعاقدات مع المصنع.

ج- يمكن تنفيذ عمليات التدقيق على المتطلبات الفنية ووحدات الإنتاج من خلال دمجها مع التدقيق المبدئي /أو الدوري/أو التجديد على المصنع.

ح- يقوم المورد بتقديم تقارير اختبارات كاملة صادرة من مختبر معتمد أو مقبول لدى جهة المنح أو من المصنع، و يمكن لجهة المنح الاكتفاء بتقارير الاختبارات الخارجية أو الذاتية المنجزة من قبل المصنع لطرازات السلع المرخص لها و المتقدم عليها من قبل المورد ، دون الحاجة إلى إعادة سحب عينات أو إعادة الاختبارات على السلع الحاصلة على الترخيص لدى المصنع.

٤- في حالة التقديم لتوسيع مجال ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتج و/أو نوع جديد/ أو في حالة إعادة تصنيف سلعة ممتوحة مسبقاً:

أ- يجب تزويد جهة المنح بكل المعلومات والتعديلات التي أدخلت على دليل الجودة ونظام الإدارة المطبق.

ب- أما بالنسبة للطلبات المتعلقة بتوسيع مجال ترخيص العلامة لتشمل منتجات وأنواع أخرى من منتج اسياخ الصلب، تحدد جهة المنح وفق التعديلات المذكورة في نظام الإدارة ودليل الجودة و اذا دعت الحاجة لتنفيذ مهمة تدقيق خاصة بتوسيع مجال ترخيص السلع والاختبارات الإضافية المطلوبة وتؤخذ بعين الاعتبار نتائج التدقيق السابقة ونتائج الاختبارات السابقة في مختبر المنشأة او من قبل مختبر معتمد على الأنواع الجديدة موضوع الطلب، للتأكد من أن المنشأة لديها نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة ولإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها.

ت- في حالة تنفيذ تدقيق خاص بتوسيع مجال ترخيص السلع يتم إعداد تقرير سري عن التدقيق باستخدام النموذج المعتمد. ويجب على المنشأة/المورد إبلاغ جهة المنح عن كل تعديلات أو تغييرات تم تنفيذها على نظام الإدارة المطبق بعد التدقيق المبدئي

٥- في حالة تنفيذ أي تعديلات في نظام الإدارة أو على السلع الممتوحة:

أ- في حالة تنفيذ أي تغييرات تجرى على نظام الإدارة المطبق أو التعديل على سلعة حاصلة على العلامة يجب على المنشأة/المورد إخطار جهة المنح بخطاب رسمي، بهذه التغييرات، بناء على ذلك قد تطلب جهة

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		11 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



المنح من المنشأة/المورد التقدم بطلب جديد للحصول على الترخيص باستعمال العلامة أو تنفيذ زيارة تدقيق خاصة أو اختبارات إضافية.

ب- تقوم جهة المنح بإعداد تقرير ويقدم إلى لجنة المراجعة واتخاذ القرار، وبناء على ما ورد في هذا التقرير يتم اتخاذ القرار.

ت- إذا كانت نتائج جميع الاختبارات تلي متطلبات المواصفة القياسية السعودية الخاصة بالمنتج وكذلك نتائج التدقيق مطابقة يتم منح الشركة الترخيص باستعمال علامة الجودة بقرار من لجنة المراجعة واتخاذ القرار.

#### 6- إجراءات متابعة السلع الحاصلة على الترخيص باستعمال علامة الجودة:

أ- تقوم جهة المنح بإجراء المتابعة الدورية للمنشأة/المورد و/أو في حالات وجود أي شكاوى ومخالفات على المنشأة/المورد الحاصل على الترخيص باستعمال العلامة. تتضمن هذه المتابعة مهام التدقيق على وحدات التصنيع، كذلك إجراء اختبارات على السلع و وذلك بسحب عينات وإرسالها إلى مختبرات مقبولة من قبل جهة المنح ويتم متابعة طريقة استخدام شعار العلامة على البطاقات الملصقة وعلى السلع ووسائل الإعلام الأخرى.

ب- كما تشمل أعمال المراقبة تقويم مطابقة دليل الجودة ووثائق وسجلات نظام الإدارة المطبق بالمنشأة/المورد ومدى مطابقتها لمتطلبات الفصل السادس من هذا الإجراء.

ت- تقوم جهة المنح بمراقبة وتقييم نتائج اختبارات المراقبة الذاتية (الداخلية) التي تنفذها المنشأة وفقاً لمتطلبات هذا الفصل. ويتم تنفيذ المراقبة وتقييم نتائج اختبارات المراقبة الذاتية (الداخلية) مرة كل ستة أشهر وتوفر المنشأة سجلات لنتائج هذه الاختبارات (التقارير) بالمراسلة.

ث- يلتزم المورد بالتحقق من إجراء الاختبارات بشكل دوري على المنتج من قبل المصنع، والتحقق من استمرار صلاحية الترخيص باستعمال العلامة الخاص بالمصنع لنفس طرازات المنتجات الممنوحة العلامة. ويمكن لجهة المنح بالاكْتفاء بتقارير الاختبارات الدورية الخارجية أو الذاتية المنجزة من قبل المصنع لطرازات السلع المرخص لها من قبل المورد، دون الحاجة إلى إعادة سحب عينات أو إعادة الاختبارات على السلع الحاصلة على الترخيص لدى المصنع.

ج- كما تعتمد إجراءات المتابعة على القرارات المتخذة بناء على تقييم نتائج عمليات المراقبة الدورية.

#### ١/٦ مراقبة جودة السلع الحاصلة على الترخيص باستعمال العلامة:

أ- يتم إجراء اختبارات تقويم المطابقة على السلع وفقاً للمواصفات القياسية السعودية الموضحة بالفصل الأول من هذا الإجراء.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		12 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



ب- تقوم جهة المنح في حالة مراقبة السلع الحاصلة على العلامة. بسحب عينات عشوائية من السوق مباشرة بالإضافة إلى خطوط الإنتاج أو المستودعات أو لدى المورد، وذلك لاختبارها وللتأكد من مطابقتها للمواصفات القياسية السعودية.

ت- يحق للمدققين زيارة المنشآت/الموردين دون سابق إعلام لموعد الزيارة وسحب العينات.

ث- تقوم جهة المنح بسحب العينات وذلك حسب ما ورد في بند سحب العينات رقم ٢/١/٣.

ج- يحدد الملحق الفني الخصائص الفنية للسلع التي يتم اختبارها بشكل دوري على المنتج .

ح- يتم تقييم نتائج الاختبارات وفق المعايير والمواصفات الموضحة بالفصل الأول.

#### ٢/٦ تدقيق المتابعة:

أ- تضبط دورية تدقيق المتابعة وفق الجدول رقم (٣) . يمكن أن تكون مهام التدقيق بشكل مفاجئ ويمكن أن تجرى عملية المراقبة على أي سلعة تحمل العلامة.

ب- يحذر تقرير للتدقيق باستخدام النموذج المعتمد من قبل جهة المنح، ويجب على المنشأة/المورد تقديم الإجراءات التصحيحية اللازمة في حال ضبط حالات عدم مطابقة خلال عملية التدقيق إلى جهة المنح خلال فترة لا تتجاوز ١٥ يوم من تاريخ استلام تقارير حالات عدم المطابقة.

#### ١/٢/٦ تقليل دورية تدقيق المتابعة:

يحق لجهة المنح التقليل من دورية تدقيق المتابعة على بنود المتطلبات الإدارية لنظام إدارة الجودة ذات العلاقة بعمليات البيع والتوزيع لدى المورد الحاصل على الترخيص على صنف أو عدة أصناف حاصلة على العلامة لدى المصنع، لتكون مرة واحدة خلال فترة صلاحية الترخيص، مع المحافظة على التدقيق الدوري السنوي لتقويم بقية المتطلبات الفنية المتعلقة بمراقبة خطوط الانتاج ومعدات التصنيع والمختبرات و مطابقة المنتج، ودمجها مع عمليات التدقيق على المصنع المتعاقد معه، وذلك في حالات التزام المورد بالتالي:

✓ الملاحظات التي تم تسجيلها خلال التدقيق السابق تم إغلاقها واتخاذ إجراءات تصحيحية مناسبة وفعالة.

✓ التدقيق لم يسجل حالات عدم مطابقة عظمى (رئيسية) وفقا لمتطلبات هذا الإجراء، تأثر على مطابقة المنتجات الحاصلة على الترخيص باستعمال علامة الجودة.

✓ نتائج الاختبارات الدورية مطابقة للمتطلبات الفنية الخاصة بالمنتجات.

✓ عدم وجود أي شكاوى أو مخالفات على المورد.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 13 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة: رقم النسخة:

يبين الجدول التالي أصناف أعمال تقويم المطابقة و دوريتها و الجهات المنفذة:

العدد	الجهة	النشاط	
مرة واحدة	أ	١- التدقيق المبدئي (عند تقديم المنشأة/المورد للمطلب اول مرة)	الزيارات
مرة واحدة (كل ٣ سنوات)		٢- زيارة تجديد الترخيص (عند تجديد الترخيص باستعمال العلامة للمنشأة/المورد)	
مرة واحدة في السنة		٣- التدقيق الدوري (بعد منح الترخيص باستعمال العلامة)	
مرة واحدة (عند التدقيق المبدئي) أو يكتفى بتقرير المختبر المعتمد	أ	١- سحب عينات للاختبارات المبدئية (عند تقديم المنشأة/المورد للمطلب اول مرة أو عند وجود أي تغييرات تؤثر على مطابقة السلعة)	العينات
مرة واحدة (كل ٣ سنوات)		٢- سحب عينات للاختبارات بغرض تجديد الترخيص (خلال تدقيق تجديد الترخيص باستعمال علامة الجودة)	
مرة واحدة في السنة		٣- سحب عينات للاختبارات الدورية (خلال التدقيق الدوري)	
مرة واحدة (عند التدقيق المبدئي) أو يكتفى بتقرير المختبر المعتمد	ب	١- الاختبارات المبدئية (التي تجرى على العينات المسحوبة بالتدقيق المبدئي)	الاختبارات
مرة واحدة (كل ٣ سنوات) أو يكتفى بتقرير المختبر المعتمد		٢- الاختبارات عند تجديد الترخيص (التي تجرى على العينات المسحوبة بتدقيق التجديد).	
مرة واحدة في السنة		٣- الاختبارات الدورية (التي تجرى على العينات المسحوبة بالتدقيق الدوري)	
مرة واحدة لكل دفعة انتاج	ج	٤- اجراء الاختبارات على المنتج	إضافي
في حالة وجود حالات عدم مطابقة/ أو حسب القرارات المتخذة بناء على تقييم النتائج.	أ	- مهام تدقيق إضافية(*)	
	أ/ب	- اخذ عينات إضافية/ أو بصفة مكثفة(*)	
	ب	- إجراء الاختبارات الإضافية	
( أ ) : جهة المنح.			
( ب ) : المختبرات المحددة من قبل جهة المنح الواردة في الفصل السابع.			
( ج ) : المنشأة المتقدمة بطلب الحصول على علامة الجودة.			
( * ) : تقوم جهة المنح بسحب عينات إضافية إذا كان هناك شكاوى من المستخدمين.			

جدول رقم (٣): أعمال تقويم المطابقة وعدد مهام التدقيق والجهات المنفذة

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		14 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



## ٧- الإجراءات الواجب اتخاذها في حالات عدم المطابقة

١/٧ عند وجود حالات عدم مطابقة في النتائج الذاتية التي توفرها المنشأة والخاصة بالاختبارات الذاتية التي تنفذها على المنتجات

- تعتمد القرارات / والإجراءات الواجب اتخاذها على تقارير جهة المنح الخاصة بمتابعة نتيجة تقييم النتائج الذاتية التي توفرها المنشأة و/ أو على توصيات لجنة المراجعة واتخاذ القرار.
- التدابير الواجب اتخاذها بناء على توصيات لجنة المراجعة واتخاذ القرار في حالة أن النتائج الذاتية (المراقبة الداخلية) من قبل المنشأة تشير إلى عدم المطابقة الثانوية (الصغرى) للمتطلبات المنصوص عليها وهي تصاعديا :

- أ- إرسال إنذار أول وسحب العينات بشكل مكثف وفق ما يحدده إجراء مراقبة السلع.
- ب- في حالة عدم اتخاذ الإجراءات التصحيحية واستمرار حالات عدم المطابقة الثانوية (الصغرى)، ترحل لحالات عدم مطابقة رئيسية (كبيرة) وبناء على ذلك يتم تعليق الشهادة.
- ت- في حالة الاستمرار في حالات عدم المطابقة الرئيسية (الكبرى) وكذلك عدم اتخاذ الإجراءات التصحيحية اللازمة، تلغى الشهادة.
- ث- إذا لاحظت المنشأة وجود عيب كبير (حالة عدم مطابقة رئيسية) أو اكتشاف حيود في النتائج للحدود الإحصائية لمتابعة نتائج اختبارات السلع، يجب على المنشأة إبلاغ جهة المنح فوراً والبدء بتنفيذ مراقبة مكثفة على السلعة. وبالإضافة إلى ذلك، يمكن للهيئة أن تتخذ قرارات جزائية تصاعديا واعتبارا إلى أي عقوبات ماضية تم اتخاذها وفقا للحالات المحددة في الفقرة ٢/٧ من هذا الفصل.

### ٢/٧ حالات عدم المطابقة الكبرى (الرئيسية) الناتجة عن تجاوز الحدود الإحصائية المخصصة للسلعة :

- أ- عندما يكون هناك نتيجة واحدة من نتائج المراقبة أقل من النتيجة المعلنة / أو خارج الحدود.
  - ب- عندما يكون هناك تغيير متعمد في خصائص السلعة دون إخطار جهة المنح بذلك.
  - ت- كلما كان هناك تجاوز للحدود الإحصائية، ولم يتم إخطار جهة المنح بتفاصيل أسباب الحيود والإجراءات التصحيحية المتخذة حيال ذلك.
  - ث- إذا كان هناك تجاوزاً للحدود بسبب انحراف بطيء ولم يتم إخطار للهيئة بذلك.
  - ج- عندما لا تنتهي النتيجة لمجموع النتائج خلال (الفترة المحددة) السابقة.
- وبناء على ذلك سيتم الأخذ بعين الاعتبار الفترة اللازمة للحصول على النتيجة وردة فعل المنشأة حال اكتشاف نتيجة غير المطابقة الرئيسية (الكبرى).

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		15 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:

### ٣/٧ التعامل مع حالات عدم المطابقة الخاصة بنتائج تقارير المختبرات المقبولة من قبل جهة المنح :

في حالة اكتشاف جهة المنح لنتائج غير مطابقة خلال دراسة وتقييم تقارير الاختبارات الخارجية المنجزة في المختبرات المقبولة من قبل جهة المنح (ملاحظة : عند اعتراض المنشأة يمكن أن تقوم جهة المنح بطلب إعادة الاختبار على العينات المرجعية من قبل المختبر). تراجع جهة المنح النتائج الجديدة وفي حالة استمرارية نتيجة عدم المطابقة تناقش ذلك مع المنشأة لتحديد التالي:

أ- تحديد الأسباب

ب- تحديد الإجراءات التصحيحية اللازمة وضمان أنه تم اتخاذ الإجراءات اللازمة من قبل المنشأة. وتقوم جهة المنح بإعداد تقرير يشمل كل المناقشات وتتخذ جهة المنح الإجراءات المناسبة وفق توصيات لجنة المراجعة واتخاذ القرار.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 16 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفض السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



١. شعار علامة الجودة السعودية:

رسم شكل مستطيل من الأسفل ومن الأعلى شكل قوس وفي داخله الأعلى دائرة بداخلها حرف الجيم العربي وأسفلها عبارة علامة الجودة بحروف عربية وفي الأسفل SASO بحروف لاتينية وأسفلها عبارة QUALITY MARK بحروف لاتينية، ويكون باللون الأخضر الموضح بالشكل ادناه والحماية للعلامة في مجموعها. (رقم تسجيل العلامة التجارية ٧٩/١٣٠٣ بتاريخ ١٨/١/١٤٣٣هـ)



رقم الصفحة: 17 - 41	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم المراجعة: 1	رقم الإصدار: 5
رقم النسخة:	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	تاريخ المراجعة 1442/04/29	تاريخ الإصدار 1441/05/07

## ٢. البيانات الإيضاحية:

أ- يجب ان ترفق مع كل ربطة من اسياخ الصلب بطاقة مطبوع عليها شعار علامة الجودة حسب ما يوضح البند رقم ١ من هذا الفصل، ومطبوع عليها البيانات الايضاحية أدناه باللغة العربية أو باللغتين اللغة العربية والانجليزية بخط واضح وبطريقة يصعب إزالتها :

١. اسم المصنع و/أو العلامة التجارية
  ٢. درجة الصلب رقم المواصفة وتاريخها (مثال: ...../A1+A615M/A615 - SASO Grade60)
  ٣. ابعاد السيخ (القطر الاسمي x الطول)
  ٤. عدد الاسياخ في الربطة
  ٥. الوزن الاسمي لربطة الاسياخ أو الوزن الفعلي للفائف
  ٦. رقم الصبة
  ٧. بلد المنشأ
  ٨. الباركود (صادر من مركز ترقيم معتمد في بلد المنشأ)
- ب- يجب دمج جميع الاسياخ (ما عدا الاسياخ الملساء) بالبيانات المطلوبة طبقا لما ذكر في المواصفات القياسية السعودية الخاصة بكل منتج الواردة في الفصل الاول.
- ت- معلومات الشراء يجب ان تكون كل شحنة من المصنع (سواء مستوردة او محلية الصنع) مصحوبة بشهادة تبين وتوضح مطابقتها لجميع متطلبات المواصفات القياسية السعودية الخاصة بكل منتج الواردة في الفصل الاول.

## ٣. شروط الاستخدام:

- أ- لا يحق لصاحب المنشأة/المورد المرخص له باستخدام علامة الجودة أن يضع شعار علامة الجودة إلا على الأنواع والمقاسات التي حصلت على الترخيص.
- ب- يجب على المنشأة طباعة شعار علامة الجودة بشكل واضح وغير قابل للإزالة على بطاقة البيانات الايضاحية .
- ت- بمجرد وضع المنشأة/المورد شعار علامة الجودة على السلعة هو اعتراف منها بأن السلعة مطابقة لجميع المواصفات القياسية السعودية الواردة في هذا الإجراء بشكل كامل وغير جزئي.
- ث- في حاله اكتشاف أي سلعة تحمل شعار علامة الجودة وغير مطابقة للمواصفات القياسية السعودية يجب على المنشأة سحب هذه الكميات من السوق في أسرع وقت ممكن. وتقديم ضمانات بهذا الأمر. ويحق للهيئة أن تعلن في الوسائل الإعلامية بعدم مطابقة تلك السلعة للمواصفة القياسية السعودية الخاصة بها.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 18 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



## الفصل الرابع: لجنة اعتماد إجراء المنح

الهدف من هذه اللجنة هو اعتماد إجراءات المنح الخاصة بكل سلعة، حيث يتم تعيين وتكليف أعضاء دائمين وغير دائمين من قبل الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة.

### الأعضاء الدائمين:

الطرف الأول : الفنيين ( المتخصصين في المنتج ).

- ممثل جهات المواصفات
- ممثل المختبرات
- (اعتماداً على طبيعة السلعة ويجوز دعوته ممثلي الوزارات الأخرى)

الطرف الثاني: المستهلكين.

- ممثل عن وزارة التجارة والصناعة
- ممثل عن جمعية حماية المستهلك
- (اعتماداً على طبيعة السلعة ويجوز دعوته ممثلي الوزارات الأخرى)

الطرف الثالث: المصنعين او المستوردين.

- ممثل من الغرف التجارية/ المصنعين
- اختيار ممثلي المنشآت/الموردين الممنوحة

الأعضاء غير الدائمين:

- أي شخص يُرى حضوره مناسباً بما في ذلك الأكاديميين وممثلي المؤسسات البحثية وغيرها

ملاحظة: يجب أن يعين رئيس الاجتماع من قبل أعضاء اللجنة، وتعد اللجنة إذا اكتمل النصاب وذلك بحضور ممثل عن كل طرف على الأقل.

رقم الصفحة: 19 - 41	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم المراجعة: 1	رقم الإصدار: 5
رقم النسخة:	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	تاريخ المراجعة 1442/04/29	تاريخ الإصدار 1441/05/07

## الفصل الخامس: نماذج تقديم الطلب وتقديم الملفات

يبين هذا الفصل أنواع الطلبات التي من الممكن أن تتقدم بها المنشأة/المورد للحصول على الترخيص باستعمال علامة الجودة أو توسيع مجال الترخيص لسلعة أخرى والملفات التي يجب إرفاقها أثناء هذا التقديم. كذلك بعض النقاط التي يجب على المنشأة/المورد أن تأخذها بعين الاعتبار.

### ١- الطلبات التي تقدمها المنشأة/المورد للهيئة:

- أ- الطلب المبدئي بمنح الترخيص باستعمال شعار علامة الجودة على سلعة أو أكثر.
- ب- طلب إضافة سلعة جديدة وتوسيع مجال السلع الحاصلة على الترخيص باستعمال شعار علامة الجودة.

### ٢- الشروط والنماذج المطلوبة من المنشأة عند التقديم:

- أ- تعبئة وتقديم النموذج المعتمد من مقبل جهة المنح من صاحب المنشأة أو حامل الترخيص بشأن السلع المعنية بالحصول على الترخيص أو توسيع مجال الترخيص لاستعمال شعار علامة الجودة.
- ب- يتم تقديم الطلب بناء على خط الانتاج وفي حال وجود خطوط انتاج اضافية يجب على المنشأة تقديم طلب مستقل عن كل خط انتاج.
- ت- ضمن تقديم نموذج طلب الحصول على علامة الجودة يجب أرفاق ملف فني يحتوي على الوثائق التالية:

- ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية (أو الجهة ذات العلاقة في بلد المنشأة)
- ترخيص من وزارة التجارة والاستثمار (أو الجهة ذات العلاقة في بلد المنشأة)
- شهادة تسجيل العلامة التجارية
- مخطط مراقبة الجودة
- الهيكل التنظيمي للمنشأة
- اسم المنشأة بالكامل وعنوانها (وممثلها الرسمي)
- عنوان المصنع - كروكي المصنع
- السلع المصنعة (كتالوجات)- الطرازات
- صور المنتج (صور الدمغة)، وصور البيانات الايضاحية
- رقم الباركود وشهادة الباركود (يجب الحصول على الباركود لكل مقاس من مركز الترقيم ببلد المنشأة)
- نتائج المراقبة الذاتية (الداخلية) للسلع خلال ثلاثة أشهر السابقة .

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 20 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



- معلومات عن الموردين و العلامات التجارية المستوردة المتعاقد معها للطرازات المصنعة.
- تقرير اختبار من المختبرات المقبولة الموضحة بالفصل السابع ويشمل جميع الاختبارات المطلوبة طبق المواصفات القياسية السعودية المذكورة بالفصل الأول لكل منتج ولكل درجة صلب مطلوب لها الترخيص ويشترط لقبول التقارير ما يلي:
- تقرير مستقل لكل منتج وكل درجة صلب ويشمل جميع الاختبارات المطلوبة الموضحة بالملحق الفني.
- عدم مضي أكثر من سنة من تاريخ اصدار تقرير الاختبار.
- أن يكون التقرير وفق أحدث المواصفات القياسية السعودية
- نسخة من دليل الجودة والإجراءات الموثقة التي تصف عملية الشراء والتصنيع وعمليات المراقبة والاختبارات والتغليف وتخزين السلع النهائية.
- ث- يوجه هذا الملف ومختلف المراسلات الى الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة.
- ج- تعتبر الملفات الغير مكتملة والمسلمة للهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة منذ أكثر من ستة أشهر لا غيه.

### ٣- الشروط والنماذج المطلوبة من قبل المورد عند التقديم :

- أ- نسخة من السجل التجاري ساري المفعول صادر من الجهة المختصة.
- ب- التقدم للهيئة بطلب واحد عن كل مصنع يستورد منه ويندرج تحته كافة المنتجات التي يرغب بالحصول على الترخيص لها.
- ت- تعبئة النماذج المعتمدة من الهيئة الخاصة بالمنتج المعني وتزويد الهيئة بأي وثائق إضافية أخرى عند الطلب.
- ث- إرفاق الملف الفني متضمنا الوثائق التالية :
  - اسم المورد بالكامل وعنوانه (ومثله الرسمي) .
  - اسم المصنع المتعاقد معه بالكامل وعنوانه (ومثله الرسمي) .
  - نسخة من العقد/الاتفاقية مع المصنع تحدد "طرازات المنتجات" الحاصلة على ترخيص استعمال علامة الجودة مسبقا وتكون مصدقة من قبل المصنع.
  - إرفاق وثائق/شهادات تقويم المطابقة التي تبرهن على استيفاء المنتج للائحة الفنية السعودية لمتطلبات السلامة ذات العلاقة.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		21 - 41
تاريخ الإصدار	تاريخ المراجعة	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والمساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:
1441/05/07	1442/04/29		

- إرفاق تقارير الاختبار التي تثبت مطابقة المنتج لمتطلبات هذا الاجراء من مختبر مقبول ا أو المنجزة من قبل المصنع (يجب ان تكون تقارير الاختبارات لنفس طرازات المنتجات موضوع الطلب)، وتوفير إقرار من المختبر الذي أصدرت تقارير الاختبارات للمصنع يوضح تطابق الطرازات المتقدم عليها المورد مع الطرازات المرخص لها لدى المصنع.
  - إرفاق نسخة من تراخيص علامة الجودة الخاصة بالمصنع سارية المفعول ولنفس طرازات المنتجات المحددة في التعاقدات مع المصنع الحاصل على علامة الجودة وتكون مصدقة من المصنع.
  - تقديم بيانات إحصائية عن كميات المنتجات المورد وفق الطرازات والمصانع، وذلك للسنة السابقة، مع حفاظ الهيئة على سرية المعلومات.
  - اقرار بمطابقة المنتجات المطلوب لها ترخيص استعمال علامة الجودة أعلاه وفق متطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة
  - أن يقر المتقدم بأن جميع البيانات التي يقدمها للهيئة صحيحة وتحت مسؤوليته (نموذج تعهد للموردين/الموزعين)
- ج- أن يقوم المتقدم - عند تقدمه بطلب الحصول على الترخيص - بتزويد الهيئة بأي بيانات إضافية تتعلق بالمنتج المحدد في الطلب، وأن يسهل مهمة الحصول على عينة ممثلة للمنتج عند الحاجة، لغرض التحقق من مدى مطابقتها لمتطلبات هذا الاجراء وذلك على نفقته.

#### ملاحظة:

- عندما يتعلق الأمر بأول اتصال مع الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة يجب على المنشأة/ المورد قراءة إجراء المنح واللائحة الفنية العامة وإعادتها إلى الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة موقعة وتحمل عبارة (تم الاطلاع عليه والموافقة) ومؤرخة وتحمل ختم المؤسسة على كامل الصفحات، أو الموافقة عليهم إلكترونياً.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 22 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



## الفصل السادس: شروط الترخيص باستعمال علامة الجودة للحصول أو/ الحاصل على الترخيص

يُضبط هذا الفصل العمليات والإجراءات التي يجب أن ينشئها ويحافظ عليها ويطبقها صاحب المنشأة/المورد المتقدم بطلب الحصول على الترخيص أو/ الحاصل على الترخيص لضمان جودة السلع التي ينتجها والمعنية باستعمال شعار علامة الجودة ويتم انتاجها وفقا لهذا الاجراء دون الإخلال به.

ويتضمن معايير الجودة الخاصة بالسلع التي يجب على صاحب المنشأة/المورد المتقدم بطلب الحصول على الترخيص أو/ الحاصل على الترخيص أن يطابقها.

في حالة اختيار المنشأة المتقدمة للحصول أو / الممنوحة الترخيص تطبيق نظام إدارة جودة وفق متطلبات آيزو ٩٠٠١ ، يتم اعتماد متطلبات نظام إدارة الجودة وفق متطلبات المواصفة المشار إليها، وذلك بالإضافة إلى بقية المتطلبات الفنية المتعلقة بمراقبة المنتج المحددة في هذا الفصل.

في حال حصول المنشأة/المورد على شهادة مطابقة لمتطلبات آيزو ٩٠٠١ سارية المفعول من جهة معتمدة، يمكن لجهة المنح استثناء التدقيق على بنود متطلبات نظام إدارة الجودة، و الاقتصار على تقييم بقية المتطلبات الفنية المتعلقة بمراقبة المنتج و معدات التصنيع والمختبرات المحددة في هذا الفصل.

### ١. المتطلبات المتعلقة بإدارة الجودة:

أ- يجب على المنشأة ان تنشأ وتوثق وتطبق وتحافظ على نظام الإدارة وتحسن باستمرار من فاعليته طبقا لمتطلبات هذا الإجراء. كما ينبغي على المنشأة أن تضبط العمليات المتعلقة بالإنتاج ومراقبة الإنتاج داخل المنشأة.

ب- يجب على المنشأة أن تثبت أن لديها نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة ولإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها كما ورد في الفصل الاول.

ت- يجب على المنشأة الالتزام المستمر بمطابقة هذه المتطلبات من خلال الأعمال الإحصائية لمراقبة جودة السلع على أساس سحب عينات من السلع واختبارها دوريا في المصنع من قبل المنشأة وتقييم النتائج و الانتظام في ارسال النتائج وفق الفترات المحددة في الفقرة رقم ٦/٥/٥/٢ من هذا الفصل ( تسجيل وإرسال نتائج الفحوص والاختبارات).

### ٢. متطلبات نظام الإدارة:

١/٢ متطلبات التوثيق:

١/١/٢ دليل الجودة:

يجب على المنشأة أن تنشئ دليل جودة وأن تحافظ عليه وان تحسن باستمرار من فاعليته ويشمل:

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 23 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة: 23 - 41

- أ مجال نظام إدارة ضمان الجودة.  
 ب سياسة الجودة.  
 ج الهيكل التنظيمي للمنشأة.  
 د الإجراءات المكتوبة التي تم إنشائها لنظام إدارة ضمان الجودة أو الإشارة لها.  
 ه وصف عمليات الإنتاج لنظام إدارة ضمان الجودة.  
 و مخطط مراقبة جودة السلع خلال عملية التصنيع والإنتاج وكذلك السلعة النهائية.  
 ز وصف معدات المراقبة والقياس لمراقبة خطوط الإنتاج والسلع النهائية.

#### ٢/١/٢ ضبط الوثائق والسجلات:

أ- ممثل الإدارة هو المسئول عن مراقبة جميع الوثائق وجميع البيانات المتعلقة بمراقبة إنتاج المنشأة وتطبيق هذا الإجراء.

ب- يجب ضبط الوثائق المطلوبة لنظام الإدارة والسجلات هي نوع خاص من الوثائق يجب ضبطها طبقاً للمتطلبات الواردة في هذا الإجراء.

ت- يجب إنشاء إجراء مكتوب يحدد الضوابط الضرورية لاعتماد الوثائق الملائمة قبل إصدارها، ومراجعة وتحديث الوثائق عند الضرورة وإعادة اعتمادها، والتأكد من تمييز التعديلات والمراجعات السارية للوثائق، والتأكد أن الإصدارات المناسبة للوثائق المطبقة موجودة في أماكن استخدامها، والتأكد أن الوثائق واضحة ومقروءة ويمكن تمييزها، ومنع الاستخدام غير المقصود للوثائق الملغاة وإتباع أسلوب مناسب لتمييزها في حالة الحاجة للحفاظ عليها لأي سبب.

ث- ينبغي وضع قائمة مرجعية لتحديد التغييرات في الوثائق لتجنب أي استخدام للوثائق الملغاة.

ج- يجب مراقبة سجلات المنشأة لتقديم البرهان على المطابقة للمتطلبات والتشغيل الفعال لنظام الإدارة. ويجب أن تقوم المنشأة بإنشاء إجراء مكتوب لتحديد الضوابط اللازمة لتمييز وتخزين وحماية واسترجاع وحفظ والتخلص من السجلات.

ح- يجب المحافظة على سجلات الجودة وان تكون آلية الرجوع لها واضحة وسهلة التمييز والاسترجاع.

خ- يجب على المنشأة الاحتفاظ بسجلات كافية لمراقبة الإنتاج لمدة ٣ سنوات على الأقل.

#### ٢/٢ مسؤولية الإدارة:

#### ١/٢/٢ سياسة الجودة

أ- يجب على الإدارة العليا للمنشأة المتقدمة بطلب الحصول على الترخيص أو/ الحاصلة على الترخيص أن تكون مدركة أنه لا يمكن أن تتحقق ضمان جودة السلع التي ينتجونها إلا من خلال وضع سياسة للجودة محددة وموثقة وذات أهداف واضحة.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 24 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



ب- يجب على الإدارة العليا التأكد من أن سياسة الجودة معلنة ومفهومة لجميع العاملين وفي المستويات المختلفة بالمنشأة.

ت- يجب تحديد سبل تنفيذ السياسة لتحقيق أهدافها (توفير المعدات اللازمة، وتنظيم العمل، وتنظيم المواقع، وتحديد السجلات، تكون قادرة على استخدام المرافق وتجهيزاتها، وتعيين الموظفين المؤهلين والمدربين لإنتاج ومراقبة جودة السلع والقيام بالتحقق من حسن التطبيق لضمان حسن سير نظام الإدارة).

#### ٢/٢/٢ ممثل الإدارة (مسؤول الجودة)

يجب على الإدارة العليا أن تحدد عضواً من إدارة المنشأة يتولى المسئوليات والصلاحيات الآتية بغض النظر عن مسؤولياته الأخرى للتأكد من أن العمليات المطلوبة لنظام الإدارة تم إنشاؤها وتطبيقها والمحافظة عليها، والتواصل مع جهة المنح فيما يخص أعمال ترخيص استعمال شعار علامة الجودة.

#### ٣/٢/٢ الإجراءات التنظيمية للمنشأة:

ينبغي أن تكون على شكل هيكل تنظيمي لموظفي المنشأة مع وصف وتحديد مسؤوليات كل من المسئولين عن:

أ- المشتريات والمبيعات وإعداد الطلبات.

ب- منطقة الإنتاج.

ت- قسم الجودة وعمليات المراقبة الانتاج من المواد الأولية إلى السلع النهائية.

ث- التعبئة والتغليف.

ملاحظة/ ينبغي ان يكون قسم المختبر و ادارته تحت اشراف ممثل الادارة او المدير العام ولا يمكن ان يكون تحت اشراف وإدارة مدير الانتاج بأي حال من الاحوال.

#### ٤/٢/٢ التدقيق الداخلي واجتماع مراجعة الإدارة:

أ- يجب أن يتم تنفيذ اجتماع مراجعة الإدارة مرة واحدة على الأقل في السنة للتحقق من مطابقة إجراءات مراقبة الجودة مع دليل الجودة للمنشأة وتقويم فعالية النظام.

ب- بالإضافة إلى ذلك، تجرى عمليات التدقيق الداخلية وفقاً لجدول زمني محدد في نظام الإدارة المطبق بالمنشأة. يجب أن توثق نتائج التدقيق في تقرير ويحتوي أيضاً على الإجراءات التي تم اتخاذها بناء على التدقيق.

ت- على المنشأة أن تتحقق من نظام الإدارة المطبق بأكمله على فترات مخططة وفق ما تم تحديده بدليل الجودة للمنشأة (على الأقل كل سنة) لضمان قدرتها على التلبية المستمرة والفعالة لمتطلبات هذا الاجراء.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		25 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:

## ٣/٢ الإجراءات الخاصة بالسلامة:

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص تطبيق كل الشروط التي تنص عليها الأنظمة والقوانين والخاصة بالصحة والسلامة المهنية خلال عمليات الإنتاج والتخزين والتسليم بالإضافة إلى وضع البيانات الإيضاحية المتعلقة باستعمال السلع والمعدات، وتحديد وتخطيط الممرات في المنشأة، وتوفير أنظمة الإنذار من الحريق وجميع معدات مكافحة الحريق من طفايات وأنظمة .

## ٤/٢ التدريب والكفاءات:

يجب أن يصف نظام الإدارة المطبق الإجراءات المعمول بها لضمان أن الموظفين القائمين بأعمال تؤثر على تطابق متطلبات إنتاج السلعة بما في ذلك أعمال الاختبارات، لديهم كفاءة بما يخص التعليم والتدريب والمهارات والخبرة المناسبة. ويجب المحافظة على السجلات المناسبة للتعليم والتدريب والمهارات والخبرة.

## ٥/٢ التحكم في عمليات الإنتاج:

### ١/٥/٢ عام:

نظام الإدارة المطبق ومخطط مراقبة الجودة (والوثائق المرتبطة بها) يجب أن تصف أعمال المراقبة على عملية الإنتاج والتفتيش والإجراءات التصحيحية والتحقق من جميع العمليات والتسليم، وكذلك التقارير المرتبطة بها.

يجب أن يحدد مقدم الطلب للحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص في نظام الإدارة الاجراءات المتخذة لضمان الاتي:

أ التأكد من أن السلع والمواد الخام التي تؤثر على جودة السلعة التي تم شراؤها تتوافق مع متطلبات الشراء المحددة.

ب ضمان ومطابقة الأعمال التي تؤدي من الخارج ولها تأثير على السلعة.

ج ضمان تحديد تتبعه السلع.

د معايرة و / أو التحقق من أجهزة المراقبة والقياس والاختبار.

ه الحصر والتحكم في السلع غير المطابقة لمنع الاستخدام غير المقصود أو توريده، ومنع تكرار حالة عدم المطابقة.

و يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص انشاء اجراءات مكتوبة والحفاظ عليها للتعامل مع التخزين والتعبئة والحفظ والتسليم. كما يجب على المنشأة تخصيص مناطق أو مباني للتخزين لمنع تلف أو تدهور أو تلوث السلع. كما يجب أن يتم تقويم حالة السلعة خلال التخزين على فترات مناسبة للكشف عن أي تدهور أو عيوب.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 26 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة: 26 - 41



ز يجب على مقدم الطلب للحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص إثبات حسن التحكم في عملية التعبئة والتغليف ووضع شعار علامة الجودة وفقا للمعايير المحددة بالفصل الثالث مع ضمان المطابقة للمتطلبات.

#### ٢/٥/٢ المشتريات

١/٢/٥/٢ يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص أن ينشئ إجراءات خاصة بالعمليات الشرائية وكذلك ان يتحقق من جودة مكونات السلع التي لا يتم تصنيعها في المنشأة، كما يجب عليه أن يتأكد من تطابق السلعة المشتراة مع متطلبات الشراء المحددة، وأن نوع ومدى المراقبة المنفذة على المزود والمنتج المشتري تعتمد على مدى تأثير تلك السلعة المشتراة في تحقيق إنتاج السلعة المطابقة. كما يجب أن تحمل السلعة النهائية التالي:

- أ- تحديد مواصفات السلعة للمزود (ووضع المواصفات في كراسات الشروط الخاصة بالمزودين).
- ب- تحديد معايير اختيار المزودين، وتقييمهم على أساس قدرتهم على توريد سلعة طبقا لمتطلبات المنشأة. كما يجب المحافظة على سجلات نتائج التقييم.
- ت- وضع قائمة للموردين للمزودين، وتحديثها دوريا.
- ث- المحافظة على السجلات المتعلقة بجودة المشتريات من قبل المزودين.
- ج- إجراءات التأكد من وثائق الشراء.
- ح- قائمة المواد الأولية المعتمدة.

٢/٢/٥/٢ يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص أن يصف أوامر المشتريات بوضوح السلعة المراد شراؤها (المواصفات الفنية والكميات والمواعيد النهائية للتسليم ...)، والإشارة إلى المواصفات الفنية في كراسات الشروط مرفق بها نتائج الاختبارات للمواد الموردة.

#### ٣/٥/٢ التحكم في تركيبات والمكونات وتشمل:

- أ- قائمة بجميع التركيبات أو العناصر (/أو نسب المكونات) داخل المنشأة
- ب- تحديد التركيبات أو العناصر (الكيميائية و/أو نسب المكونات) مقارنة بالمرجع المعتمد.

#### ٤/٥/٢ تحديد وتتبعه السلع:

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص الإنشاء والحفاظ على إجراءات التي تصف القواعد المعتمدة لتحديد وترميز كل سلعة ( بما في ذلك البار كود) على حدة وبطريقة موحدة وبالوسائل المناسبة، وضمان تتبعه السلعة خلال جميع مراحل الإنتاج (من استلام المواد الأولية إلى السلعة النهائية). يجب أن تفصل الإجراءات طرق التفتيش والاختبار في كل مرحلة من مراحل التصنيع، وهذا يشمل وسائل وطرق مراقبة السلعة خلال الإنتاج وتنص على الاجراءات الواجب اتخاذها في حالة عدم المطابقة، كذلك يجب أن تميز حالة السلعة فيما يتعلق بمتطلبات القياس والمراقبة في كل مرحلة.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		27 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



## ٥/٥/٢ متطلبات المراقبة:

- أ- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص ضبط الخصائص الفنية للسلعة بالمقارنة مع المواصفات المرجعية.
- ب- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو/ الحاصل على الترخيص إنشاء والحفاظ على إجراءات التحكم في أعمال المراقبة والتحليل والاختبارات لضمان مطابقة السلع لمتطلبات المواصفات القياسية الواردة في الفصل الأول والتحقق من أن المتطلبات المحددة للسلعة يتم الوفاء بها، وذلك من خلال إنشاء مخطط مراقبة الجودة وتوثيق الإجراءات والتعليمات والمعايير.
- ت- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص أن يضمن أن تكون نتائج التحليل والاختبارات مرضية وضمن الحدود. وفقا لأحكام ومتطلبات المواصفات القياسية المحددة بالفصل الأول.
- ث- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص ضمان أن يتضمن مخطط مراقبة الجودة أو الإجراءات المكتوبة الإشارة للسجلات المرتبطة بالسلعة، وتكون متاحة في أماكن التصنيع والمراقبة. وكذلك التحقق من صحتها.
- ج- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص سحب العينات وتنفيذ المراقبة الذاتية دوريا وفق متطلبات مراقبة السلعة كما يجب تطبيق طرق الاختبار المبينة الواردة والمحددة في المواصفة الخاصة بالسلعة والمحددة في الملحق الفني.
- ح- في حالة أن السلعة لا يتم تصنيعها وتوريدها باستمرار، يمكن تقليل تنفيذ سحب العينات والاختبارات وفق ما يحدده الإجراء المعني والمطبق بنظام الإدارة بعد قبوله من قبل جهة المنح.
- خ- في حالة حصول أي تعديل على التركيبة الخاصة بالسلعة يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص أن يبرر عدم تأثير هذا التغيير على مطابقة الخصائص الفنية للسلعة.
- د- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص ان يجري عمليات المراقبة والاختبارات وفق متطلبات المواصفات القياسية الواردة في الفصل الأول.
- ذ- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص تسجيل عمليات المراقبة والاختبارات وتوثيقها وحفظها وضمان استرجاعها بسهولة عند الحاجة.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 28 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة: 28 - 41



## ١/٥/٥/٢ الاختبارات الأولية:

عند تقديم طلب الحصول على الترخيص لفئة، فئة فرعية، ذات مستويات ومتطلبات جديدة ومختلفة عن الفئة السابقة، تقوم المنشأة بتنفيذ الاختبارات الأولية خلال مرحلة الإنتاج ويمكن أن تطلب جهة المنح رفع وتيرة الاختبارات الذاتية.

أ- يجب أن تكون خطة سحب العينات مطابقة للمعايير والقواعد المنصوص عليها في المواصفات القياسية الواردة في الفصل الاول، وإذا كان هناك عوائق تحول دون تحقيق هذا المعيار لأسباب أن الإنتاج متقطع ولا يتم بصفه منتظمة، لذلك يجب الاتفاق على أماكن أخرى داخل المنشأة وفترات تواتر الاختبارات أخرى مع جهة المنح.

ب- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص تزويد جهة المنح بجميع النتائج والاختبارات والسجلات، لتتم مراجعتها والتحقق من مطابقتها.

## ٢/٥/٥/٢ المراقبة والاختبارات على المواد الأولية ومكونات السلعة عند الاستلام:

أ- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص ضمان أنه لا يتم استعمال المواد الأولية إلا بعد التأكد من مطابقتها للمعايير المحددة (من خلال المراقبة أو أي تدابير أخرى فعالة).

ب- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص المراقبة على كل المواد الأولية المستخدمة في عملية التصنيع وان يكون هناك عقد واضح وملزم على المزودين لتلك المواد يثبت سلامتها مع ارفاق بطاقات التحليل الخاصة بكل إرسالية مسلمة.

ت- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص مراقبة تتبعه عمليات المراقبة على المواد الأولية.

ث- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص تسجيل كل البيانات الفنية لكل عملية تسليم والمتعلقة بالمواد الأولية المستلمة من طرف أي مورد أو المختبرة من قبل المنشأة، وإذا شملت الإرسالية على عدد من الدفعات يجب توفير البيانات الفنية أو إجراء الاختبارات لكل دفعة.

ج- في حالة تغيير مصادر المواد الأولية يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص إجراء اختبارات للتأكد من أن المواد الأولية تتوافق مع متطلبات المواصفات القياسية الخاصة به وان يتم الافصاح عن ذلك خلال عملية التدقيق من قبل جهة المنح.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		29 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



### ٣/٥/٥/٢ المراقبة والاختبارات خلال عمليات التصنيع والإنتاج:

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص مراقبة السلعة وتنفيذ الاختبارات اللازمة خلال عملية التصنيع والإنتاج وفق مخطط مراقبة الجودة وتعليمات الرقابة والخصائص، والتأكد من أن أعمال المراقبة والاختبارات المطلوبة تم تنفيذها وتم استلام تقارير النتائج وتقييمها وفقاً لنتائج التحاليل الإحصائية.

### ٤/٥/٥/٢ المراقبة والاختبارات على السلع النهائية:

أ يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص تنفيذ أعمال المراقبة والاختبارات النهائية المطلوبة وفقاً لمخطط مراقبة الجودة لإثبات أن المنشأة لديها نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة ولإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها.

ب يجب ان يشمل مخطط مراقبة الجودة و/أو الاجراءات المكتوبة الخاصة بالمراقبة والاختبارات النهائية كل الاختبارات المحددة بما في ذلك الخاصة باستلام المواد الأولية خلال عمليات الإنتاج والتصنيع كما يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص التأكد أنه تم تنفيذها وتم التحقق من مطابقة النتائج والمعايير المحددة.

تجرى هذه الاختبارات إلزاماً من قبل المنشأة طبقاً للنقاط التالية:

- يجب ان تجرى على كل صبة/دفعة انتاج وفق ما يحدده الملحق الفني.
- يجب ان يتم تسجيل نتائج المراقبة الذاتية واستخدامها من قبل العامل ثم المسئول الذي توكل له بهدف التأكد على الأقل من المطابقة أو عدم المطابقة للخصائص الفنية الداخلية والخصائص الفنية للمواصفة المتعلق بالسلعة الحاصلة على علامة الجودة، وان يكون المسئول شخص مؤهل وليس له علاقة وارتباط بالإنتاج (مثل: مدير الانتاج ) ، ويجب كتابة رقم المواصفة او الطريقة التي يتم الاختبار بها في تقارير المراقبة الذاتية للمنشأة.

### ٥/٥/٥/٢ المناولة والتخزين والتعبئة والتغليف والتسليم:

يجب أن تتضمن خطة مراقبة الجودة التدابير المتخذة لحماية نوعية السلعة المنتجة. كما يجب أن يتضمن نظام الإدارة الإجراءات المطبقة عندما تستخدم المنشأة أنظمة مناولة وسيطة، مثل تجهيزات الشحن والنقل.

ولتحقيق ذلك يجب:

- أ- وضع خطة للتخزين والتعبئة والتسليم.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 30 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



- ب- تخزين السلعة حسب ما ورد في المواصفة القياسية الخاصة بها.
- ت- وضع إجراءات تحدد خطوات تغيير السلعة، عندما يتم استعمال جهاز تعبئة يسمح بتعبئة سلع مختلفة،
- ث- وضع إجراءات تضمن إلغاء كل خطر أو تلف أو تدهور للسلعة خلال مراحل التخزين والنقل والتعبئة والتسليم.
- ج- في حالة كانت السلع عبارة عن دفعة واحدة أو دفعات مثلاً، يجب وضع إجراءات تصف الخطوات المتخذة لما يلي:

- \* التأكد من أن المنتج الذي تم تسليمه هو المنتج المطلوب.
- \* التأكد من عدم تلوث أو تلف أو تدهور المنتج من قبل المنتج الذي تم نقله سابقاً.
- ح- يجب وضع آلية واضحة لتجنب خلط دفعات الإنتاج.
- خ- يجب وضع رقم إنتاج وتسلسل مختلف لكل دفعه.
- د- يجب وضع رقم الإنتاج على كل دفعه بحيث يسهل تتبعها بعد التسليم وفي السوق.

#### ٦/٥/٥/٢ تسجيل وإرسال نتائج الفحوص والاختبارات:

- أ- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص المحافظة على السجلات وملفات نتائج الاختبارات الذاتية (الداخلية) وذلك وفقاً للفرات المحددة للاستجابة للمتطلبات .
- ب- يجب أن تثبت السجلات و توضح أن السلع تستجيب إلى المعايير والمتطلبات الخاصة بالمراقبة و / أو الاختبارات. عندما لا تجتاز السلعة متطلبات المراقبة و / أو الاختبارات، يجب تطبيق إجراء المنتج الغير مطابق.
- ت- يجب أن تحدد السجلات الأشخاص المخولين للمراقبة والتصريح بمطابقة السلعة.
- ث- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص إرسال نتائج اختبارات المراقبة الذاتية (الداخلية) كل ستة اشهر للهيئة وفق النموذج المعتمد للمنشأة.
- ج- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص إرسال وثيقة نتائج الاختبارات الذاتية (الخاصة بالعينة المقابلة للعينات المسحوبة) للهيئة خلال فترة لا تتجاوز شهر واحد من تاريخ سحب العينات.
- ح- وتتضمن الوثيقة البيانات التالية:
- \* تاريخ سحب العينات
  - \* كل النتائج المتوفرة.

خ- النتائج الإحصائية يتم تحديدها وفقاً لمتطلبات مواصفة المنتج وطرق مراقبة جودة السلعة:

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		31 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:

\* عدد النتائج

\* معدل النتائج

\* التباين

د- في حالة وجود فوارق تعتبر مرتفعة جدا بين نتائج المختبرات المقبولة من قبل جهة المنح ومختبر المنشأة، تقوم جهة المنح بتكرار الاختبارات ويطلب من المنشأة بتكرار الاختبارات على العينة المرجعية المقابلة لنفس العينة موضوع النتائج السابقة. وترسل النتائج إلى جهة المنح حال توفرها. تحتفظ المنشأة بعينات مرجعية تقابل كل عينة من جميع العينات الخارجية المسحوبة لمدة ستة أشهر على الأقل (يمكن تمديد هذه المدة بطلب من جهة المنح). وتتم تكرارية (إعادة) للاختبارات على هذه العينات المرجعية المحتفظ بها بطلب من جهة المنح عند الحاجة.

#### ٦/٥/٢ التحاليل الإحصائية

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص تحديد تفاصيل التحاليل الإحصائية المعتمدة لمراقبة حسن تنفيذ أعمال الإنتاج وجودة السلع.

#### ٧/٥/٢ التحكم في معدات المراقبة والقياس والاختبارات

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص المحافظة على معدات المراقبة والقياس من خلال تنفيذ المراقبة و/أو المعايرة الدورية، وفقا للإجراءات المحددة في نظام الإدارة المطبق، ولإثبات مطابقة السلع للمعايير والمواصفات المحددة. يجب استعمال معدات المراقبة والقياس والاختبارات بطريقة تضمن أن يكون الارتياح (اللاوثوقية) في القياس معروف ويتناسب مع القدرة المطلوبة للقياس.

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص:

أ- تحديد إجراء القياسات المطلوبة، ودرجة الدقة واختيار أجهزة المراقبة والقياس والاختبارات الملائمة والقادرة على توفير صحة النتائج وبالدقة اللازمة وتمكن التحقق والحفاظ على جودة السلعة من بداية الإنتاج وصولا للسلعة النهائية.

ب- تحديد معدات وأجهزة المراقبة والقياس والاختبار المطلوبة والتي تؤثر على جودة السلعة، ومعايرتها وصيانتها على فترات دورية، أو قبل كل استعمال، باستعمال أجهزة معايرة أو معايير ذات ترابط وطني أو دولي. في حالة عدم توفر المعايير الدولية، يجب توثيق ووصف آلية ومرجعية المعايرة بكل دقة.

ت- تحديد العملية المستخدمة لمعايرة معدات المراقبة والقياس والاختبار، ووصف نوع المعدات والتجهيزات، والموقع، والتميز الداخلي (رقم التسلسلي)، والتحقق من طريقة ومعايير القبول والإجراءات الواجب اتخاذها عندما تكون النتائج غير مطابقة.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 32 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



ث- حصر جميع معدات التحكم والقياس والاختبار وتعريفها ببطاقة بيانات مناسبة أو سجل لتحديد وإظهار صلاحية المعايرة لكل جهاز على حده ويذكر فيه اسم الجهاز ورقمه التسلسلي والهدف منه وطريقه استخدام الجهاز وطريقه صيانتته وفترات معايرته كذلك الأشخاص المعنيين باستخدام الجهاز معتمد وموقع من المشرف وإدارة الجودة.

ج- يجب فحص هذه المعدات بصورة منتظمة ودورية لمراقبتها و/أو معايرتها وفقا للإجراءات والفترات المحددة في مخطط مراقبة الأجهزة والمعدات، باستخدام معدات معايرة ذات مرجعية متصلة بسلسلة المعايير الوطنية أو الدولية في المترولوجيا. يجب تجهيز غرف الاختبار وحاويات الحفظ للعينات إن وجدت بمعدات القياس المطلوبة ( مثل قياس الحرارة والرطوبة إلخ..). يتم تنفيذ القياسات على الفترات المحددة بالموصفات ويجب تسجيلها.

ح- فحص أو تحليل أو اعتماد نتائج المعايرة المنجزة من قبل الجهات الخارجية المعتمدة.

خ- المحافظة على سجلات المراقبة والمعايرة لمعدات وتجهيزات المراقبة والقياس والاختبارات لمدة لا تقل عن سنتين وتسجيلها على بطاقة متابعة صيانة ومراقبة ومعايرة الأجهزة والمعدات (بطاقة متابعة جهاز).

د- التأكد من المحافظة على الظروف البيئية اللازمة لتنفيذ المعايرة و/أو المراقبة و/أو القياس و/أو الاختبارات. ظروف تنفيذ الاختبارات ( مثل: الحرارة والرطوبة) ويجب أن تستجيب وتستوفي متطلبات المواصفات وطرق المعايرة و/ أو الاختبار.

ذ- التأكد من المحافظة على جاهزية وكفاءة معدات وتجهيزات المناولة والتخزين والتعبئة والتغليف والتسليم والقياس والاختبارات.

ر- حماية معدات وتجهيزات المراقبة والقياس والاختبارات.

ز- يمكن مشاركة مختبر المنشأة في حملات مقارنة نتائج الاختبارات بين المختبرات.

#### ٨/٥/٢ التحكم في المنتج غير المطابق:

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو/الحاصل على الترخيص أن يضمن تمييز وحصر ومراقبة السلع غير المطابقة للمتطلبات حتى يمنع الاستخدام غير المقصود أو تسليمه. يجب إنشاء إجراء مكتوب وموثق يحدد أساليب التحكم والمسؤوليات والصلاحيات المتعلقة بالتعامل مع السلع غير المطابقة. ويتم ذلك بـ:

أ- تحليل السلع غير المطابقة لتحديد جذور السبب في ذلك من اجل اتخاذ الإجراءات التصحيحية لتجنب ظهور وتكرار حالات عدم المطابقة مستقبلا.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 33 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



ب- تحليل إجراءات وعمليات الإنتاج للكشف عن الأسباب الممكنة والمحتملة لظهور سلع غير مطابقة.

ت- طريقة تضمن تنفيذ الإجراءات التصحيحية تفي بالغرض.

ث- اتخاذ إجراءات تصحيحية (حول التركيبات الكيميائية أو المكونات أو النتاج أو المراقبة إلخ.. ) وإجراءات التصحيح للكميات الغير مطابقة في نهاية عملية التصنيع.

ج- اتخاذ التصرف المناسب تجاه التأثيرات المحتملة الخاصة بعدم المطابقة في حالة اكتشاف سلع غير مطابقة بعد تسليمها.

ح- يجب المحافظة على سجلات حالات عدم المطابقة وأي إجراءات تالية اتخذت بشأنها متضمنة الموافقات بالتجاوزات التي تم الحصول عليها.

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص وضع آليه لسحب السلعة الحاصلة على علامة الجودة في حاله تم اكتشاف سلع غير مطابقة في السوق ووضع آلية مناسبة وخطة زمنية لطرق التخلص منها بشكل رسمي أو إعادة تصنيعها مع توضيح رسمي بذلك.

يحق للمنشأة إعادة استعمال وتدوير أو إضافة السلعة الغير مطابقة في إنتاج السلع المطابقة بكميات وطريقة يتم تحديدها مسبقا، مع مراقبة المحافظة على مطابقة السلعة النهائية وفق إجراء التحكم في السلعة الغير مطابقة.

#### ١/٨/٥/٢ تصنيف العيوب الثانوية في السلع:

العيوب الثانوية هي عند ما تكون نسبة نتيجة اختبار المراقبة الذاتية خارج حدود المواصفات وأقل من النسبة المقبولة أو وجود فجوة في نتائج الاختبارات خارج الحدود الاحصائية ولكن داخل الحدود القياسية. لا يعتبر العيب الصغير حالة عدم مطابقة، ولكن عدد العيوب الثانوية يجب أن يكون محدود وفق ما تحدده الشروط التالية:

أ- يجب ألا تتجاوز نسبة العيوب الثانوية نسبة القبول المحددة لكل سلعة. كما يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص إثبات المطابقة من خلال معايير مخطط سحب العينات.

ب- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص إثبات وتوثيق التدابير الفعلية التي تم اتخاذها كل مرة في تقرير المراقبة والتي تصف أعمال الفحص والمراقبة التعديل على المنتجات في حالة عدم المطابقة للمعايير.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 34 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:



## ٢/٨/٥/٢ تصنيف العيوب الرئيسية في السلعة إلى:

- أ- العيوب الرئيسية في حالة أن نسبة نتيجة اختبار المراقبة الذاتية خارج حدود المواصفات وأعلى من النسبة المقبولة أو وجود فجوة في نتائج الاختبارات خارج الحدود القياسية للمواصفات.
- ب- في حالة اكتشاف سلعة تحمل عيوب رئيسية بعد تسليمها للمستفيد، فيجب إبلاغ المستفيد كما يجب تحديد الكميات ويجب وضع تقرير لتسجيل الكميات المنتجة والإجراءات المتخذة. ويجب أن يتم اعلام جهة المنح بذلك.

## ٩/٥/٢ الإجراءات التصحيحية/أو الوقائية

- أ- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص أن يتخذ الأفعال اللازمة لإزالة أسباب حالات عدم المطابقة واتخاذ الإجراءات التصحيحية/أو الوقائية بغرض منع تكرار حدوثها. ويجب أن تكون الأفعال التصحيحية/ أو الوقائية مناسبة لتأثيرات حالات عدم المطابقة المكتشفة/ أو المحتملة.
- ب- يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص إنشاء إجراء/ أو إجراءات مكتوبة لتعريف المتطلبات التالية:-

- \* مراجعة حالات عدم المطابقة (متضمنة شكاوى الزبون).
- \* تحديد مسببات حالات عدم التطابق التي تم اكتشافها/أو المحتملة ومسبباتها.
- \* تقييم الحاجة لعمل إجراء لضمان عدم تكرار حالات عدم التطابق /أو لمنع حدوث عدم المطابقة.
- \* تحديد وتطبيق الإجراء التصحيحي/الوقائي المطلوب.
- \* حفظ سجلات بنتائج الإجراءات المتخذة.
- \* مراجعة ومتابعة فاعلية الإجراء التصحيحي/الوقائي الذي تم اتخاذه.

## ١٠/٥/٢ رفع معالجة الشكاوى (الاستجابة لشكاوى العملاء)

يجب على مقدم طلب الحصول على الترخيص أو / الحاصل على الترخيص:

- أ- الاحتفاظ بسجل لجميع الشكاوى التي ترفع إليه حول مطابقة السلعة مع متطلبات المواصفة ذات الصلة وإتاحة الملفات للهيئة بناء على طلبها.
- ب- اتخاذ الإجراءات المناسبة ردا على هذه الشكاوى أو بشأن أي عيوب في السلع التي من شأنها أن تؤثر على المطابقة لمتطلبات منح الترخيص باستعمال علامة الجودة.
- ت- توثيق الإجراءات المتخذة.
- ث- يجب أن تكون هذه السجلات متاحة لمدقي جهة المنح أثناء الزيارات.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		35 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:

### ٣- المتطلبات الخاصة بالموردين :

يجب على المورد من داخل المملكة المتقدم للحصول أو/ الحاصل على علامة الجودة "طرازات منتجات" مرخص لها مسبقا لدى المصنع (نفس طرازات المنتج من ناحية التركيبة والتقارير الفني) دون تغيير المكونات والخصائص الفنية ولكن بعلامات تجارية مغايرة مع هذا المصنع :-

أ- أن يثبت ويتحقق من أن المصنع المتعاقد معه لديه نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة لللائحة ولإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها وفق ما تحدده الفقرة (١ و ٢) من هذا الفصل، و التحقق من استمرار صلاحية الترخيص باستعمال علامة الجودة لنفس طرازات المنتجات المتقدم عليها/ الممنوحة علامة الجودة لدى المصنع .

ب- أن يثبت أن لديه نظام إدارة فعال يضمن بيع وتوزيع سلعة مطابقة لللائحة ولإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية. و يحقق المتطلبات الإدارية لنظام إدارة الجودة والخاصة بأنشطة التخزين و البيع والتوزيع التالية :

١/٣ مسؤول الجودة: وفق ما تحدده متطلبات الفقرة رقم ٢/٢/٢ اعلاه،

٢/٣ الإجراءات التنظيمية للمنشأة:

ينبغي تحديد هيكل تنظيمي للموظفين مع وصف وتحديد مسؤوليات كل من المسؤولين عن:

١/٢/٣ المشتريات والمبيعات وإعداد الطلبات.

٢/٢/٣ معالجة الشكاوى للمستفيدين

٣/٢/٣ مسؤول الجودة

٤/٢/٣ التعبئة والتغليف.

٣/٣ الإجراءات الخاصة بالسلامة:

يجب تطبيق كل الشروط التي تنص عليها الأنظمة والقوانين والخاصة بالصحة والسلامة المهنية خلال عمليات التخزين والتسليم بالإضافة إلى وضع البيانات الإيضاحية المتعلقة باستعمال السلع والمعدات وتحديد وتخطيط الممرات في المنشأة وأنظمة الإنذار من الحريق وجميع معدات مكافحة الحريق من طفايات وأنظمة.

٤/٣ المشتريات

يجب التحقق من جودة ومطابقة السلعة المشتراة مع متطلبات الشراء المحددة، وأن يثبت المورد وجود تعاقد مع المصنع يشمل "طرازات المنتجات" الحاصلة على علامة الجودة مسبقا وتكون مصدقة من قبل المصنع .

كما يجب أن يستوفي المورد النقاط التالية:

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		36 - 41
تاريخ الإصدار	تاريخ المراجعة	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:
1441/05/07	1442/04/29		



١/٤/٣ تحديد ووصف السلعة المراد شراؤها في أوامر المشتريات بوضوح (المواصفات الفنية والكميات والمواعيد النهائية للتسليم ...). والإشارة إلى المواصفات الفنية في كراسات الشروط/العقود مع المصنع ورفاق نتائج الاختبارات من قبل المصنع  
٢/٤/٣ وضع قائمة للمصنعين المتعاقد معهم وتحديثها دورياً.

٣/٤/٣ إجراءات التأكد من وثائق الشراء.

#### ٥/٣ المناولة والتخزين والتعبئة والتغليف والتسليم

يجب تحدد وتطبق التدابير اللازمة لحماية نوعية السلعة الحاصلة على الترخيص باستعمال علامة الجودة. كما يجب أن يتضمن نظام الإدارة الإجراءات المطبقة في حال استخدام أنظمة مناولة وسيطة مثل تجهيزات الشحن والنقل. ولتحقيق ذلك يجب:

١/٥/٣ وضع خطة للتخزين والتعبئة والتسليم وتطبيقها.

٢/٥/٣ تخزين السلعة حسب ما ورد في المواصفة القياسية الخاصة بها.

٣/٥/٣ وضع إجراءات تضمن إلغاء كل خطر تلوث أو تلف أو تدهور للسلعة خلال مراحل التخزين والنقل والتعبئة والتسليم.

#### ٦/٣ رفع معالجة الشكاوى (الاستجابة لشكاوى العملاء)

يجب الالتزام بما يلي:

١/٦/٣ الاحتفاظ بسجل لجميع الشكاوى المتعلقة بالمنتجات وإتاحة الملفات للهيئة بناء على طلبها.

٢/٦/٣ اتخاذ الإجراءات المناسبة لمعالجة هذه الشكاوى أو بشأن أي عيوب في السلع التي من شأنها أن تؤثر

على المطابقة لمتطلبات منح الترخيص باستعمال علامة الجودة.

٣/٦/٣ توثيق الإجراءات المتخذة.

٤/٦/٣ يجب أن تكون هذه السجلات متاحة لمدقي جهة المنح أثناء الزيارات.

رقم الإصدار: 5	رقم المراجعة: 1	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة: 37 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:

## الفصل السابع: المختبرات المقبولة من قبل جهة المنح

أي مختبر معتمد من طرف لجنة الاعتماد السعودية أو أي جهة اعتماد معترف بها دولياً أو يستوفي على الأقل الشروط الأساسية للأيزو 17025 يمكن قبوله من قبل جهة المنح بعد دراسة ملفه.

قائمة المختبرات المقبولة الخاصة باختبار المنتج على أن توفر جميع الاختبارات المطلوبة وفق مواصفات الاختبارات المحددة في الفصل الأول وهي التالية :

١. مختبر الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة - الرياض

٢. مختبر شركة خدمات المساندة الصناعية - الدمام

٣. المختبرات الأخرى التي يتم تحديدها من قبل جهة المنح ويتم اعلام المنشأة بها.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		38 - 41
تاريخ الإصدار	تاريخ المراجعة	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة:
1441/05/07	1442/04/29		



## الفصل الثامن: التكاليف المالية

### - آلية احتساب تكاليف منح /متابعة الملف/تجديد الترخيص:

١/١ يتم احتساب تكاليف منح / متابعة الملف / تجديد ترخيص استعمال علامة الجودة السعودية بناء على البنود الواردة في الجدول رقم (٤) من هذا الإجراء ولكل طلب مستقل.

٢/١ يتم احتساب تكاليف تقديم الطلب لمرة واحدة فقط لكل طلب عند التقدم بطلب للحصول على الترخيص باستعمال علامة الجودة السعودية ولا تحتسب في حالات طلب توسيع المجال او تجديد الترخيص.

٣/١ في حالات تقديم طلب توسيع مجال الترخيص، يتم احتساب التكاليف المحددة في البند (٢) و (٥) من الجدول رقم (٤) وفقا لإجراءات التقييم المطلوبة، وفي حالة الحاجة لتنفيذ زيارة مبدئية يتم اضافة التكاليف المحددة في البند (٣) من الجدول رقم (٤) من هذا الاجراء.

٤/١ يتم احتساب تكاليف دراسة الوثائق الفنية في حالات التقدم بطلب جديد للحصول على الترخيص او طلب توسيع المجال او تجديد الترخيص.

٥/١ في حال تقدم منشأة / مورد بطلب للحصول على الترخيص لعلامات تجارية متعددة لنفس السلعة ومسجلة باسمها يتم احتساب جميع تكاليف منح الترخيص للعلامة التجارية الاولى، بناء على البنود الوارد في الجدول رقم (٤) ويتم اضافة فقط التكاليف المحددة في البند (٦) لكل علامة تجارية اضافية.

٦/١ في حال تقدم منشأة / مورد بطلب للحصول على الترخيص لسلعة مرخص لها سابقا وبعلامات تجارية مستقلة، يتم احتساب فقط التكاليف المحددة في البند (٦) من الجدول رقم (٤) لكل علامة تجارية اضافية مسجلة باسم نفس المنشأة / المورد

٧/١ تقوم الهيئة بإصدار نسخة واحدة من شهادة الترخيص لكل صنف او طراز او لكل علامة تجارية وللمنشأة / المورد الحق في تحديد اللغة المستخدمة في كتابة تلك الشهادة، وفي حين طلب اضافة أي نسخة اخرى او تعديل او توسيع مجال يتم احتساب تكلفة قيمتها ١٠٠٠ ريال سعودي لكل نسخة.

٨/١ احتساب تكاليف السفر والإقامة:

- للمنشأة الخيار بتأمين تذاكر سفر وحجوزات الإقامة وتأشيرات الدخول للدولة عند الحاجة. وفي حالة الاعتذار تقوم جهة المنح بجميع ما يترتب على ذلك مع اضافة ٢٠ % من قيمة تلك الفواتير، ويتم احتساب وتصنيف تذاكر السفر وحجوزات الفنادق وفق المحدد في البند (٧) من الجدول رقم (٤) من هذا الاجراء.
- في حالة تحمل المنشأة / المورد مسؤولية تأمين تذاكر السفر وحجوزات الفنادق الخاصة بالمدققين ويتم تزويد جهة المنح بتلك التذاكر والحجوزات خلال مدة لا تزيد عن (٢٠) يوم من خطاب الموافقة على موعد تنفيذ الزيارة، واي تأخير او اخلالات في ذلك تتحمل المنشأة مسؤولية هذا التأخير والاخلال ما لم يرد خطاب رسمي لجهة المنح يوضح اسباب عدم ارسال التذاكر والحجوزات وتكون مبررات مقنعة.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخضبة السبيكة (ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة)	39 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29		رقم النسخة:



٩/١ تكاليف اختبار العينات:

- المنشأة / المورد هي المسؤول/ة عن تحمل جميع التكاليف الخاصة باختبار العينات.
- تقوم جهة المنح بتزويد المنشأة / المورد بجميع الفواتير الخاصة باختبار العينات بعد استلامها مباشرة من المختبر المقبول لدى جهة المنح

م	البند	عدد المنتجات*			
		٣-١	٥-٤	٧-٦	٨ فأكثر
١	تكاليف تقديم الطلب (الهيئة)	٣٠٠٠			
٢	تكاليف دراسة الوثائق الفنية الابتدائية (جهة المنح)	٢٥٠٠ / لكل يوم عمل			
		٥ أيام	٦ أيام	٧ أيام	٨ أيام
٣	تكاليف التدقيق (المبدئي / التجديد) (جهة المنح)	٣٠٠٠ / لكل يوم عمل تدقيق			
		٦ أيام	٨ أيام	١٠ أيام	١٢ أيام
٤	تكاليف التدقيق (الدوري / الاستكمالي) (جهة المنح)	٣٠٠٠ / لكل يوم عمل تدقيق			
		٤ أيام	٦ أيام	٨ أيام	١٠ أيام
٥	تكاليف لجان مراجعة الوثائق (الهيئة)	٢٥٠٠ / لكل يوم عمل			
		٣ أيام	٤ أيام	٥ أيام	
٦	تكاليف الترخيص باستخدام علامة الجودة الزامي (الهيئة) (لمدة ٣ سنوات)	عند منح الترخيص يتم احتساب تكاليف ٥٠٠٠ / لكل المنتجات سنويا			
		عند تجديد الترخيص يتم احتساب التكاليف ثابتة قدرها ٥٠٠٠ ريال لكل سنة			
٧	تكاليف السفر والإقامة (جهة المنح)	تقوم المنشأة/ المورد (طالبة الترخيص أو المرخص لها) بتأمين تذاكر السفر وإقامة المدققين ويتم تصنيفها واحتسابها على النحو التالي:-			
		١- تذاكر السفر على الدرجة السياحية.			
		٢- فنادق لا تقل درجة تصنيفها عن ٤ نجوم			
		٣- تأشيرات الدخول للدولة			
		وفي حالة قيام الهيئة بعمل جميع الترتيبات السابقة سيتم إضافة ٢٠% على قيمة فواتير التذاكر + الفنادق.			
٨	تكاليف الاختبارات	تقوم المنشأة (طالبة الترخيص أو المرخص لها) بتحمل تكاليف إجراء الاختبارات المطلوبة طبقاً لما ورد في هذا الإجراء.			
* المنتجات : جميع المنتجات وأنواع درجات الصلب لمنتجات اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة . المذكورة في الجدول رقم (٢) في الفصل الاول من هذا الاجراء.					

جدول رقم (٤): أيام العمل وأجور علامة الجودة السعودية

\* يتم تحديد ايام العمل وفقاً لإجراء المنح المعتمد الخاص بمنهج (اسياخ الصلب) وحسب عدد (المنتجات) الواردة في طلب الحصول على علامة الجودة.

\* عدد ايام العمل الاجمالي الخاصة بالتدقيق يشمل فترات انجاز دراسة الملف والاعداد المكتبي للزيارة الميدانية/أو التدقيق عن بعد. العمل في الموقع خلال الزيارة الميدانية لكل عضو من فريق الزيارة. التنقل لكل عضو من فريق الزيارة. تقييم النتائج واعداد التقارير ، التحقق من استيفاء الملاحظات واعتمادها.

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني و اسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة)	40 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29		رقم النسخة:



## الفصل التاسع: الملاحق الفنية

أ- قائمة الاختبارات المطلوبة لمنتج أسياخ الصلب الكربوني ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة طبقاً للمواصفة القياسية السعودية رقم (SASO ASTM A615)\*

رقم	اسم الاختبار
١	اختبار المظهر
٢	التحقق من بطاقة البيانات الايضاحية
٣	التحقق من العلامات على السيخ
٤	اختبار قياس الابعاد والاوزان : (وزن المتر الطولي - المسافة بين النتوءات - مجموع الفراغات بين أطراف النتوء - زاوية الميل - ارتفاع النتوءات)
٥	التحليل الكيميائي للصبية (بالمنشأة): (الكربون - المنجنيز - الفسفور - الكبريت)
٦	التحليل الكيميائي للسيخ: (الكربون - المنجنيز - الفسفور - الكبريت)
٧	اختبار الخواص الميكانيكية: (مقاومة الخضوع - مقاومة الشد - الاستطالة - اختبار الثني)

جدول رقم (٥): قائمة الاختبارات المطلوبة لمنتج أسياخ الصلب الكربوني

ب- قائمة الاختبارات المطلوبة لمنتج أسياخ الصلب منخفضة السبيكة ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة طبقاً للمواصفة القياسية السعودية رقم (SASO ASTM A706)\*

رقم	اسم الاختبار
١	اختبار المظهر
٢	التحقق من بطاقة البيانات الايضاحية
٣	التحقق من العلامات على السيخ
٤	اختبار قياس الابعاد والاوزان : (وزن المتر الطولي - المسافة بين النتوءات - مجموع الفراغات بين أطراف النتوء - زاوية الميل - ارتفاع النتوءات)
٥	التحليل الكيميائي للصبية (بالمنشأة): (الكربون - المنجنيز - الفسفور - الكبريت - السيلكون)
٦	التحليل الكيميائي للسيخ: (الكربون - المنجنيز - الفسفور - الكبريت - السيلكون - المكافئ الكربوني)
٧	اختبار الخواص الميكانيكية: (مقاومة الخضوع - مقاومة الشد - الاستطالة - اختبار الثني)

جدول رقم (٦): قائمة الاختبارات المطلوبة لمنتج أسياخ الصلب منخفضة السبيكة

\* يجب الاخذ في الاعتبار المواصفة الاحدث وذلك بالرجوع الى الهيئة والتحقق من وجود أي تحديث أو تعديل طرأ على المواصفات

رقم الإصدار:	رقم المراجعة:	CERTIFICATION Rules # QMS-CR-10-06	رقم الصفحة:
5	1		41 - 41
تاريخ الإصدار 1441/05/07	تاريخ المراجعة 1442/04/29	إجراء منح ترخيص استعمال علامة الجودة لمنتجات : اسياخ الصلب الكربوني واسياخ الصلب منخفضة السبيكة (ذات النتوءات والملاء لتسليح الخرسانة)	رقم النسخة: